

Parámetros mas utilizados

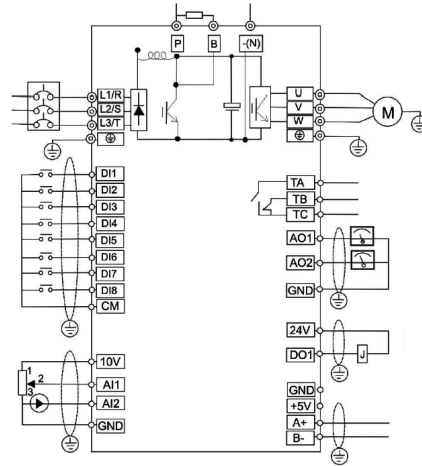
Parámetro	Función	Default
F111	Frecuencia Máxima	50 Hz
F112	Frecuencia Mínima	0.5 Hz
F114	Aceleración	5 s
F115	Desaceleración	5 s
F124	Frecuencia de Jog	5 Hz
F125	Aceleración de Jog	5 s
F126	Desaceleración de Jog	5 s
F160	Reinicia a valores de fabrica	1: ejecutar

Parámetro	Función	Opciones
F137	Curva V/Hz	0: Lineal 1: Cuadrática (Ventilador)
F138	Compensación V/Hz	1..20

Parámetro	Función	Opciones
F200	Comando de Arranque	0: Teclado
F201	Comando de Paro	1: Entradas 2: Teclado + Entradas 3: Modbus 4: Teclado + Entradas + Modbus
F203	Comando de Frecuencia	0: Teclado (Memoria) 1: Entrada Analógica 1 2: Entrada Analógica 2 4: Velocidades Prestablecidas 10: Modbus

Parámetro	Función	Default	Opciones
F300	Salida Relevador	1	0: No utilizado
F301	Salida Digital 1	14	1: En Falla
F302	Salida Digital 2	5	5: Corriendo >0Hz 13: Listo para Arrancar 14: Corriendo 15: A Velocidad
F340	Invertir Entrada Digitales	0	0: Ninguna 1: DI1 2: DI2 4: DI3 8: DI4 16: DI5 32: DI6 64: DI7 128: DI8
F431	Salida Analógica 1	0	0: Frecuencia de Salida
F432	Salida Analógica 2	1	1: Corriente de Salida 2: Voltaje de Salida 6: Torque de Salida 8: Frecuencia Objeto

Conexiones Básicas



Terminales de Control

Marco 1-5
≤ 30 HP



Marco 6-11
≥ 40 HP



Configuración de DIP Switches

Entradas Digitales
Todos los tamaños



DI1 .. DI8	J7
Común a 0 V	NPN
Común a 24 V	PNP

Entradas Analógicas
Marcos 1-5



AI1	AI2	SW1-1	SW1-2
0..10 V	0.5 V	OFF	OFF
	0.10 V	OFF	ON
	0.20 mA	ON	ON

Entradas Analógicas
Marcos 6-11



AI1	SW1-1	SW1-3	S1	AI2	SW1-2	SW1-4
0..5 V	OFF	OFF	+	0.5 V	OFF	OFF
0..10 V	OFF	ON	+	0.10 V	OFF	ON
-10..10 V	OFF	ON	-	0.20 mA	ON	ON
0..20 mA	ON	ON	+			

Salida Analógicas
Todos los Tamaños



AO1	J5	F423	AO2	F427
0..5 V	V	0	0.20 mA	0
0..10 V	V	1	4.20 mA	1
0..20 mA	I	1		
4..20 mA	I	2		

AC10

Arranque Rápido



Esta Guía de Arranque Rápido encontraras

- Funciones de las terminales y conexiones básicas
- Configuración de entradas y salidas
- Macros de aplicación precargados
- Configuración en V/Hz
- Configuración en Sensorless Vector y Auto-sintonía
- Parámetros mas utilizados

Antes de Comenzar

Este documento contiene la información necesaria para la puesta en marcha básica del variador de frecuencia AC10. La instalación y puesta en marcha deberá ser realizada por un técnico calificado que este familiarizado con los variadores de frecuencia y sus aplicaciones. Para información detallada, consulta el manual de usuario AH502320U001.

Se entiende que el variador de frecuencia ya ha sido instalado en la locación asignada y las conexiones de alimentación y al motor han sido realizadas adecuadamente.

Antes de avanzar asegúrate de contar con los siguientes datos de placa del motor:

- 1) Frecuencia Base _____ [Hz]
- 2) Voltaje de Alimentación _____ [VAC]
- 3) Velocidad Base _____ [RPM]
- 4) Corriente a Plena Carga _____ [A]
- 5) Potencia _____ [kW]

Parker Hannifin de México

Teléfono 722 2754200
contacto@parker.com

Teclado Local



LEDs

RUN: Motor Corriendo
 FWD: Adelante
 DGT: Off=Cambia Grupos
 On= Cambia Elementos
 FRQ: Mostrando Frecuencia

E Botón Enter

Entrar y Salir de parámetros

Botón de Paro (Rojo)

-Paro en modo local
 -Enciende y Apaga DGT
 -Mueve cursor a la izquierda

M Botón Menú

Cambia entre Opciones en el Display

Botón de Arranque (Verde)

Arranca en modo local

Configuración de Motor

Modo de Operación V/Hz

Ingresa los valores de placa a los parámetros

F810 Frecuencia Base [Hz]
 F802 Voltaje de Alimentación [VAC]
 F803 Corriente a Plena Carga [A]
 F805 Velocidad Base [RPM]
 F228 Macro de Aplicación

¡Y eso es todo!

Modo de Operación Sensorless Vector

Ingresa los valores de placa a los parámetros

F810 Frecuencia Base [Hz]
 F801 Potencia [kW]
 F802 Voltaje de Alimentación [VAC]
 F803 Corriente a Plena Carga [A]
 F805 Velocidad Base [RPM]
 F228 Macro de Aplicación

F106=0 Modo de Operación Sensorless Vector
 F800 Auto sintonía (1=Rotatoria, 2=Estática)

Oprime el botón de arranque y espera a que finalice la prueba (el display mostrara TEST mientras se ejecuta)

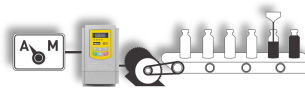
¡Listo!

Macros de Aplicación

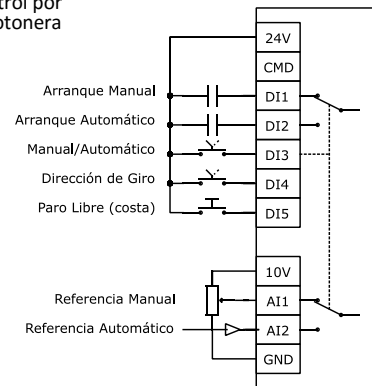
Reduce el tiempo de configuración y puesta en marcha utilizando los macros de aplicación precargados.

Parámetro	Función	Opciones
F228	Macro de Aplicación	0: Ninguno 1: Control Básico de Velocidad 2: Automático-Manual 3: Velocidades Prestablecidas 4: Acelerar-Desacelerar 5: Lazo Cerrado PID

Macro de aplicación 2 Automático—Manual



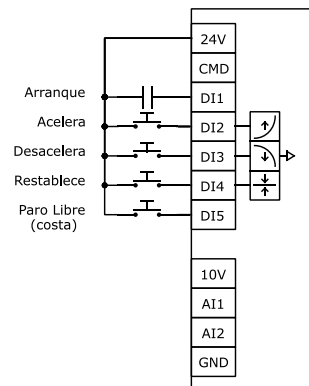
Conmuta entre control por PLC y control por botonera local.



Macro de aplicación 4 Acelerar—Desacelerar



Permite ajustes de velocidad desde múltiples botoneras, solución sencilla para transportadores o maquinas grandes.

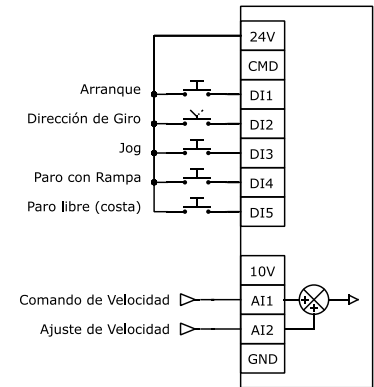


Macro de aplicación 1 Control Básico de Velocidad



Cubre la gran mayoría de las aplicaciones actualmente instaladas en la industria.

Arranque y paro por entradas digitales y referencia de velocidad por entrada analógica.

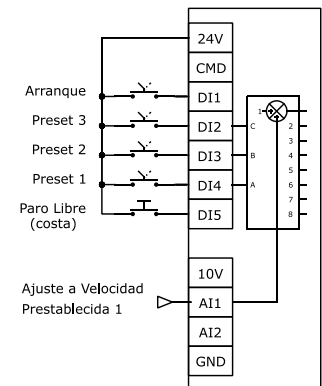


Macro de aplicación 3 Velocidades Prestablecidas

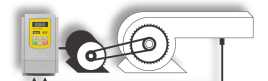


Selección de velocidades por combinación binaria, para selector multi posición o PLC sin salidas analógicas

DI4	DI3	DI2	Preset	Velocidad	Reversa
0	0	0	1	F504	F549
0	0	1	2	F505	F550
0	1	0	3	F506	F551
0	1	1	4	F507	F552
1	0	0	5	F508	F553
1	0	1	6	F509	F554
1	1	0	7	F510	F555
1	1	1	8	F511	F556



Macro de aplicación 5 Lazo Cerrado PID



Control de Temperatura, Humedad, Presión, Flujo, etc.

Parámetro	Función	Valor
FA06	Polaridad	0:Positivo 1:Negativo
FA09	Frecuencia Minima	F112..F111 5 Hz
FA12	Frecuencia Máxima	FA09-F111 50 Hz
FA19	Ganancia Proporcional	0..10 0.3
FA20	Tiempo Integral	0..1..100 0.3
FA21	Tiempo Diferencial	0..10 0.0

